

**LE BAG BRONZE/BLUE 15**

Backpack for MacBook Pro and 15" laptops

REF : BE-100279

EAN : 3700313900567

EXISTE EM : OUTROS, OUTROS

**DESCRIÇÃO :**

Designed around the professional use of Apple's PowerBook™, THE bag offers innovative features to make your life easy.

Can contain for example: MacBook 15 and its accessories (power cord, AC adapter.adapters to OVI or VGA, iPod and its accessories (dock, adapters, écouteurs, iSight™and its accessories (stand, FireWire câble) additional câbles, magazines and A4 documents, other médias or personal items (passport, styli,etc...)

Translated with [www.DeepL.com/Translator](http://www.DeepL.com/Translator) (free version)

**PONTOS FORTES :**

- Possède un compartiment pour ordinateur, rembourré et surélevé
- Structure rigide et rembourrée
- Panneau de rangement en néoprène
- 2 filets à documents
- 4 poches d'accès rapide en néoprène
- Nylon et zip résistants à l'eau



- Têtes de zip verrouillables
- Poignée centrée aisément préhensible
- Larges bretelles rembourrées
- Dos rembourré avec ventilation

## CARACTERÍSTICAS :

- Possède un compartiment pour ordinateur, rembourré et surélevé
- Structure rigide et rembourrée
- Panneau de rangement en néoprène
- 2 filets à documents
- 4 poches d'accès rapide en néoprène
- Nylon et zip résistants à l'eau
- Têtes de zip verrouillables
- Poignée centrée aisément préhensible
- Larges bretelles rembourrées
- Dos rembourré avec ventilation